


**ZHUHAI AOWEI ELECTRONICS CO.,LTD.**

 Add: Rm 401-2, 4th Floor, Ri Rong Edifice, No.291 People's West Road, Xiangzhou, Zhuhai  
 Tel: (86) 756-2629616 Fax: (86) 756-2622492 <http://www.ourwayink.com>

## SCHEDA DI SICUREZZA

PB125XLC PB125XLM PB125XLY PB127XLB PB129XLBK PB229XLBK PB985MULTI PC10BK PC11BK PC11C PC12BK PC15BK PC15C PC21C  
 PC3BK PC521GY PC551XLGY PC6BK PC6C PC6M PC6PC PC6PM PC6R PC6Y PCCL136  
 PCCL18GR\_CHIP PCCL18PC\_CHIP PCCL18PM\_CHIP PCCL18R\_CHIP PCCL18Y PCPGL35 PET017 PET018  
 PET019 PET026 PET027 PET028 PET029 PET036 PET037 PET038 PET039 PET041 PET050 PET051  
 PET053 PET066 PET067 PET1001 PET1002 PET1003 PET1004 PET2422 PET2423 PET2424 PET2425 PET2426  
 PET2431 PET2432 PET2433 PET2434 PET2435 PET2436 PET2632 PET2633 PET2634 PET422 PET423 PET424  
 PET461 PET472 PET473 PET492 PET493 PET494 PET495 PET496 PET540 PET541 PET542 PET543  
 PET544 PET549 PET557 PET5591 PET5592 PET5593 PET5594 PET5595 PET5596 PET591 PET592 PET593  
 PET594 PET595 PET596 PET7021 PET7022 PET7023 PET7024 PET791 PET792 PET793 PET794 PET795  
 PET796 PET870 PET871 PET872 PET873 PET874 PET877 PET878 PET879 PET961 PET962 PET963  
 PH964 PH965 PH966 pet967 PH968 PH969 PH364XLPB PH4836 PH4837 PH4838 PH4840  
 PH4844 PH8721 PH8771 PH8772 PH8773 PH8774 PH8775 PH9386 PH9391 PH9392 PH9393 PH9396  
 PH951XLC PH951XLM PH951XLY PKO10BK PKO10C PL100XLB PL100XLC PL100XLM PL100XLY

### 1. IDENTIFICAZIONE DELLA SOSTANZA / MISCELA E DELLA SOCIETÀ / IMPRESA

#### Materiale di identificazione

Poliestere vergine, resina copoliestere di acido tereftalico, glicole etilenico, glicole etilenico ed acido isoftalico e materiale plastico.

#### Nome di produzione:

parti di accessori per stampanti (cartucce d'inchiostro)

#### Nomi commerciali e sinonimi:

JADE, TREND

#### Informazioni sul fornitore della scheda di dati di sicurezza

Produttore:

ZHUAI AOWEI ELECTRONICS CO., LTD.

Tel. No: 86-756-2629616

Fax No: 86-756-2658-199

Distributore:

SORIL ITALIA SRL

VIA DI TORRE BRANCA 81/83

00182 – ROMA

### 2. Composizione/ informazioni sugli ingredienti

copolimeri poliesteri contengono generalmente additivi minori come stabilizzanti e catalizzatori.

Questi additivi sono immobilizzati dal polimero e non resa con un uso normale.

### 3. Identificazione dei pericoli

Panoramica di emergenza

questo prodotto come spedito non è considerato pericoloso secondo quanto definito dalla OSHA Hazard communication standard (29CFR 1910.1200)

#### Potenziali effetti sulla salute:

riscaldando il polimero al punto di fusione, come in estrusione, possono lasciare una piccola quantità di acetaldeide dalla degradazione. Il polimero può produrre monossido di carbonio e ossidi di antimonio.

Monossido di carbonio può causare avvelenamento da monossido di carbonio.  
Appena prodotta ossido di antimonio può causare fumi metallici.

### Informazioni Cancerogenicità

nessuno dei componenti nel polimero a più di 0,1%, è elencato da IARC, NTP, OSHA O ACGIH come cancerogeno.

## 4.MISURE DI PRIMO SOCCORSO:

**Inalazione:** Nessun trattamento specifico è necessario in quanto il polimero di poliestere, non è probabile che sia pericoloso se inalato. Se l'esposizione deriva dalla combustione del polimero, portare all'aria aperta e consultare un medico se si verificano vertigini o nausea.

**Occhi:** Nessun trattamento specifico è necessario in situazioni normali

**Pelle:** Nessun trattamento è necessario. Il polimero di poliestere non è irritabile per gli occhi.

**Ingestione:** Non è specificato nessun trattamento necessario, come ingestione del polimero non è probabile.

### CENTRO VELENI ITALIA:

**POLICLINICO GEMELLI DI ROMA**

TEL.: 06.3054343 - 06.3054341

## 5.MISURE ANTINCENDIO:

### Proprietà infiammabili

Punto di infiammabilità: Non applicabile. Materiale che brucia in un incendio

Limite esplosivo inferiore: Non applicabile

Limite esplosivo superiore: Non applicabile

Temperatura di autoaccensione: Non disponibile

Prodotti di combustione pericolosi: Monossido di carbonio, ossido di antimonio appena prodotta.

Fuoco insolito e rischi di esplosione: Accumulo di polvere potrebbero presentare un rischio incendio.

### Mezzi antincendio

Spruzzi d'acqua o di nebbia, CO<sub>2</sub>, chimica secca o schiuma.

### Istruzioni d'uso antincendio

Come in ogni incendio indossare MSHA/NIOSH approvati, autorespiratore autonomo ed equipaggiamento completo protettivo.

Punto d'infiammabilità: >100°C

## 6.Misure di dispersione accidentale

### Garanzie

Non ci sono misure di protezione necessarie a meno che il polimero è coinvolto in un incendio. Vedi sezione 5 se questo è il caso.

### Rimozione piccola

Aspirare o pulire la sostanza per il recupero o lo smaltimento.

## 7.Manipolazione e stoccaggio

Requisiti non particolare per la manipolazione o la conservazione, se non per conservare a contatto con materiali incompatibili.

## 8.Esposizione di controllo / Protezione individuale

### Controlli tecnici

**Ventilazione:** ventilazione generale è sufficiente per controllare l'accumulo di acetaldeide durante le operazioni di estrusione.

Ventilazione locale deve essere usato per controllare i livelli di monossido di carbonio e ossido di antimonio o durante qualsiasi operazione che coinvolgono bruciando del polimero.

### Equipaggiamento per la protezione personale

**Protezione per gli occhi:** gli occhiali con protezioni laterali dovrebbero essere indossati per una normale manipolazione

**Protezione per la pelle:** nessuna protezione necessaria

**Protezione per la respirazione:** nessuna protezione necessaria durante la normale manipolazione. La MSHA/NIOSH ha approvato maschere a pino volto con filtro antiparticolato ad alta efficienza o altre protezioni per le vie respiratorie devono essere indossati quando si viene esposti alla combustione di residui di polimero.

### Limiti di esposizione:

Polimero: Non applicabile

Acetaldeide 100 ppm TWA 100ppm TWA 150ppm STEL 150 ppm STEL

Ossido di Antimonio 0.5 ppm TWA 0.5 ppm TWA

Monossido di Carbonio 35 ppm TWA 50 ppm TWA 200ppm CEIL 400 ppm TWA

## 9.Proprietà fisiche e chimiche

Odore: inodore

Forma: piccoli cubi

Peso specifico: ( Acqua= 1.0) 1.33-1.45

Densità di vapore: Non applicabile  
Punto di fusione: 478-543 deg F (248-284 deg C)  
Viscosità intrinseca: 0.75-0.84 (tipica gamma)  
Aspetto: trasparente o bianco, liscio  
pH: Non applicabile  
Pressione del vapore: Non applicabile  
Punto di ebollizione: Non applicabile  
Solubilità in acqua: Insolubile

## 10. Stabilità e reattività

### Stabilità chimica

Stabile in temperatura e pressione normali

## Condizioni da evitare

Temperature superiore a circa 440 deg F (225 deg C) causerà decomposizione in presenza di ossigeno

## Incompatibilità con altri materiali

Può reagire con ossidanti forti, basi forti e acidi forti

## Decomposizione

Prodotti di decomposizione pericolosi: diossido di carbonio, monossido di carbonio, ossidi di antimonio e aldeidi

## Polimerizzazione

Polimerizzazione non accadrà

## 11. Informazioni Tossicologiche

Poliestere di polimero non è tossico

## 12. Informazioni Ecologiche

### Informazioni eco tossicologiche

Poliestere polimero non è tossico.

il poliestere chip tuttavia deve essere tenuto fuori dei corsi d'acqua in quanto potrebbe essere ingerito da fauna selvatica e, infine, riempire lo stomaco di un animale

## 13. Informazioni destino chimico

Polimero di poliestere non è degradabile biologicamente

## Considerazioni sullo smaltimento

### Smaltimento dei rifiuti

Polimero di poliestere, come risulta da RECRA non è un rifiuto pericoloso.

Lavorazioni chimiche aggiunte o altro, alternando questo materiale, potrebbe tuttavia cambiare questo stato.

Le norme regionali e locali dovrebbero essere riviste prima dello smaltimento.

## 14. Informazioni sul trasporto

### Informazioni sulla spedizione

Dipartimento dei trasporti (DOT): Non regolato

Organizzazione internazionale aviazione civile (ICAO) classificazione: Non regolato

Merci pericolose marittime internazionali (IMDG) classificazione: Non regolato

TDG classe (Canada): non regolato

## 15. Informazioni sulle normative

U.S. Regolamenti federali

Non pericoloso secondo OSHA regolamentazione 29CFR 1910.1200

Sostanze tossiche di controllo (TSCA): tutti i componenti elencati in inventario.

soggetto agli obblighi di comunicazione di sezione 313 del capitolo III degli emendamenti (SARA) del 1986 e 40 CFR parte 372: numero

SARA sezione 311 e 312 classificazione dei rischi: nessuna

## 16. Altre Informazioni

NFPA, NPCA-HMIS

NFPA giudizio:

Salute: 1

Infiammabilità: 1

Reattività: 0

Avviso: NFPA e MHIS i dati di valutazione e interpretazione possono variare da azienda ad azienda e sono destinati solo per una rapida e generale identificazione e la grandezza del pericolo specifico. Per affrontare in modo adeguato la manipolazione di questo materiale, tutte le informazioni sono contenute in questo MSDS da tenere in considerazione

Le informazioni presenti su questo documento sono accurate e si basano sulle nostre conoscenze. Zhuhai Aowei Electronics Co. Ltd, non si assume alcuna responsabilità per l'accuratezza o la completezza delle informazioni contenute in questo documento. La determinazione finale di idoneità di qualsiasi materiale è responsabilità esclusiva dell'utente. Tutti i materiali possono presentare rischi imprevisti e devono essere usati con cautela. Sebbene alcuni rischi siano descritti nel presente documento non è possibile garantire che si tratti degli unici rischi esistenti